

# Torggler

Polyurethan-Schäume

## PANEL PRO

Selbsterlöschender, einkomponentiger WDVS Klebeschaum.



- Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-1
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen, egal ob diese porös oder nicht porös sind
- Löst alle Haftungsprobleme auf glatten oder bedruckten Platten
- Gleicht Unebenheiten optimal aus
- Verkürzung der Zeiten um bis zu 30 % im Vergleich zu einer Verlegung mit Zementkleber
- Erhebliche Reduzierung der Verarbeitungs- und Gesamtkosten: mit einer Sprühdose können etwa 12 m<sup>2</sup> Dämmplatten verlegt werden
- Vermeidet die Bildung von Wärmebrücken
- Hohe Sauberkeit auf der Baustelle



### ANWENDUNGSBEREICHE

- Verklebung von Wärmedämmplatten verschiedener Art (EPS, XPS, PU, Stein- oder Glaswolle usw.)
- Ausfüllen von Hohlräumen zwischen den einzelnen Wärmedämmelementen.
- Geeignet für die Verklebung von Dämmplatten im Perimeterbereich

### EIGENSCHAFTEN

Selbsterlöschender PU-Klebstoff zum Verkleben von WDVS-Dämmplatten und zum schnellen Befüllen von WDVS-Fugen zwischen den Dämmplatten. Dank der reduzierten Nachdehnung und der hohen Konsistenz und Klebkraft des frisch aufgetragenen Klebstoffs ist es möglich, Platten unterschiedlicher Art und Dicke wie z.B. aus EPS, XPS, PU, Stein- oder Glaswolle usw. auf verschiedenen Untergrundarten (mineralischer Art, Ziegel, Beton, Putz, Holz, Metall, Glas, Kunststoff, geschieferter oder gealterte/oxidierte bituminöse Abdichtungsbahnen) gemäß den in den ETAG 004-Prüfungen für Wärmedämmung vorgesehenen Verfahren zu verlegen.

### HINWEISE

Die Panel Pro Sprühdose ist ein Druckbehälter. Die Informationen aus dem Sicherheitsdatenblatt sorgfältig durchlesen.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Untergrund muss ölfrei, fettfrei und staubfrei sein. Insbesondere bei der Auftragung auf nicht porösen Untergründen kann es sinnvoll sein, den Untergrund vorher anzufeuchten, um sicherzustellen, dass das frische Produkt genügend Feuchtigkeit für eine vollständige Vernetzung erhält.

1. Die Spraydose vor dem Gebrauch mindestens 15 Sekunden lang schütteln und diesen Vorgang nach etwaigen Arbeitsintervallen wiederholen.
2. Die Schutzkappe abnehmen. Die Sprühdose auf den Kopf stellen, so dass das Ventil nach unten zeigt, und auf der Dosierpistole aufschrauben. Den Dosierpistolenlauf in die gewünschte Richtung halten und auf den Sprühkopf drücken.
3. Den Kleber auf der Plattenrückseite auftragen und einen umlaufenden, ca. 2-3 cm dicken Strang mit einem Abstand von 3 cm zum Rand bilden. In der Plattenmitte einen W-förmigen Strang gleicher Dicke auftragen.
4. Eine Minute abwarten, bevor die Platte an der Wand in Position gebracht wird: die Wartezeit soll verhindern, dass die Nachdehnung des Klebstoffs, auch wenn sie begrenzt ist, zu einem sichtbaren Versatz zwischen den verlegten Platten führen kann. Die Platten müssen auf jeden Fall angebracht werden, bevor die Filmbildung an der Oberfläche beginnt. Als Richtwert gilt eine Zeit von 3 Minuten bei 20 °C. Für eine genaue Überprüfung ist es jedoch ratsam, einen Test vor Ort durchzuführen, um die Bildung eines ausgehärteten Oberflächenfilms zu vermeiden, der nicht mehr haftet.
5. Die Platte mit den umliegenden Platten ausrichten, gut andrücken und eine feste Unterlage verwenden, damit die Platte anschließend nicht verrutschen kann.
6. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit zum Zeitpunkt der Verlegung ist der Kleber innerhalb von 15 bis 45 Minuten genügend ausgehärtet, und nach 2 Stunden können eventuelle Unebenheiten abgeschnitten und abgeschmirgelt werden.
7. Bei der Verlegung von Dämmstoffplatten für Wärmedämmverbundsysteme ist nach 2 Stunden mit der mechanischen Befestigung gemäß Norm fortzufahren.
8. Wenn die Wand, die mit (gedämmten oder ungedämmten) Gipskartonplatten verkleidet werden soll, nicht perfekt eben ist, zur korrekten Ausrichtung der Platten und Schaffung einer regulären und ebenen Fassade Referenzmarkierungen einzeichnen und Keile und Schrauben verwenden, um die Position zu korrigieren und die Platten bis zur Aushärtung des Klebers ordnungsgemäß zu fixieren (1 Stunde ist normalerweise ausreichend).

## Reinigung

Spuren von nicht ausgehärtetem Panel Pro zum Beispiel auf Kleidung, Fensterrahmen usw. können mit Reiniger für PU-Schaum entfernt werden. Bereits ausgehärtetes Produkt kann nur noch mechanisch entfernt werden (durch Abschaben oder Abschleifen). Etwaige Rückstände im Ventil lassen sich leicht beseitigen, wenn dieses vollständig ausgehärtet ist. Dieses Produkt enthält entzündliche Komponenten, daher nur in gut belüfteten Räumen verwenden.

## TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	WERT
Baustoffklasse (nach DIN 4102-1)	B1
Klebefrei nach (bei +23 °C und 50% rel. Luftfeuchte) (MIT 87*)	7 – 10 Minuten
Schneidbar nach (Strangdurchmesser 20 mm bei +23 °C und 50% rel. Luftfeuchte) (MIT R/8*)	60 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Lagertemperatur Dose	+10 °C bis +20 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C
Dichte (bei Spaltverschäumung) (nach MIT 50*)	19-24 kg/m <sup>3</sup>
Ergiebigkeit (freigeschäumt)	47 l
Fläche der verlegten Platten (m <sup>2</sup> )	12 m <sup>2</sup>
Ergiebigkeit Strang (3x3cm)	18 lm
Nachexpansion in %	18 -20%
Schrumpfung nach Aushärtung	<5%
Wärmeleitfähigkeit λ (EN 12667)	0,036 W/mK
Schalldämmung Rs,w (gemäß IFT-Richtlinie SC-01)	62-63 dB

Wasserbeständigkeit	sehr gut
Beständigkeit gegen Reinigungsmittel	sehr gut
Chemikalienbeständigkeit	gut
UV-Beständigkeit	gering, neigt zur Vergilbung
Beständigkeit gegen Mikroorganismen	sehr gut

\* Die intern von Torggler angewandten Prüfverfahren (MIT) sind auf Anfrage erhältlich.

Farbe	Naturgelb
Verpackung	Pistolen Version
Verpackung	Dose
Packung	12x750 ml
Palette	42 Kartons

## VERBRAUCH

Die Ergiebigkeit des Klebstoffs hängt stark von der Sprühdosen- und der Umgebungstemperatur ab. Bei niedrigen Temperaturen tritt das frische Produkt mit einem wesentlich geringeren Druck aus dem Ventil aus und auch die Ergiebigkeit des ausgehärteten Produkts fällt geringer aus. Für eine gute Ergiebigkeit empfiehlt sich eine Sprühdosentemperatur von ca. +20 °C.

## LAGERUNG

In aufrechter Position kühl lagern. Eine Lagerung in horizontaler Position unbedingt vermeiden, da sich auf diese Weise schnell Verkrustungen unter dem Ventil bilden, die die Verarbeitung des Klebstoffs unwiederbringlich beeinträchtigen. Panel Pro ist mindestens 18 Monate haltbar, wenn das Produkt aufrecht und kühl (zwischen +15 °C und +25 °C) in der ungeöffneten Originalverpackung an einem trockenen Ort gelagert wird.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Dennoch sind sämtliche Empfehlungen und Ratschläge unverbindlich, müssen vor der Verwendung des Produkts von denjenigen überprüft werden, die beabsichtigen, es zu verwenden, und die jegliche Verantwortung übernehmen, die sich aus der Verwendung des Produkts ergeben kann, da die Anwendungsbedingungen nicht unserer direkten Kontrolle unterliegen. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich stets, zunächst einen Eignungsversuch durchzuführen und/oder unsere Techniker einzuschalten. Die Firma Torggler behält sich das Recht vor, die Artikel ohne Vorankündigung zu ändern, auszutauschen und/oder aus dem Programm zu nehmen sowie die in diesem Dokument angegebenen Produktdaten zu ändern; in diesem Fall könnten die hier angeführten Angaben nicht mehr gültig sein. Man sollte sich immer auf die neueste Version des technischen Datenblatts, verfügbar unter [www.torggler.com](http://www.torggler.com), beziehen. Stand 23.08.2024.